



SÉMINAIRE VERDISSEMENT

8 MARS 2022
C3 - CONFIDENTIEL

SOMMAIRE

PARIS2024

1

**JEUX OLYMPIQUES ET PARALYMPIQUES
2024**

2

**CONCEPT DE LA CÉRÉMONIE
D'OUVERTURE
26 JUILLET 2024**

1

JEUX OLYMPIQUES ET PARALYMPIQUES 2024

UN RENDEZ-VOUS MYTHIQUE

Le plus grand événement
du monde

Jeux olympiques :
26 juillet – 11 août 2024

Jeux paralympiques :
28 août – 8 septembre
2024



UN IMPACT MAJEUR

4 Mds
TÉLÉSPECTATEURS

13.5
millions
DE BILLETS

206 nations
REPRÉSENTÉES

+350.000
HEURES DE DIFFUSION TV ET
PLATEFORMES CONFONDUES

95%
DES INFRASTRUCTURES
EXISTANTES OU
TEMPORAIRES

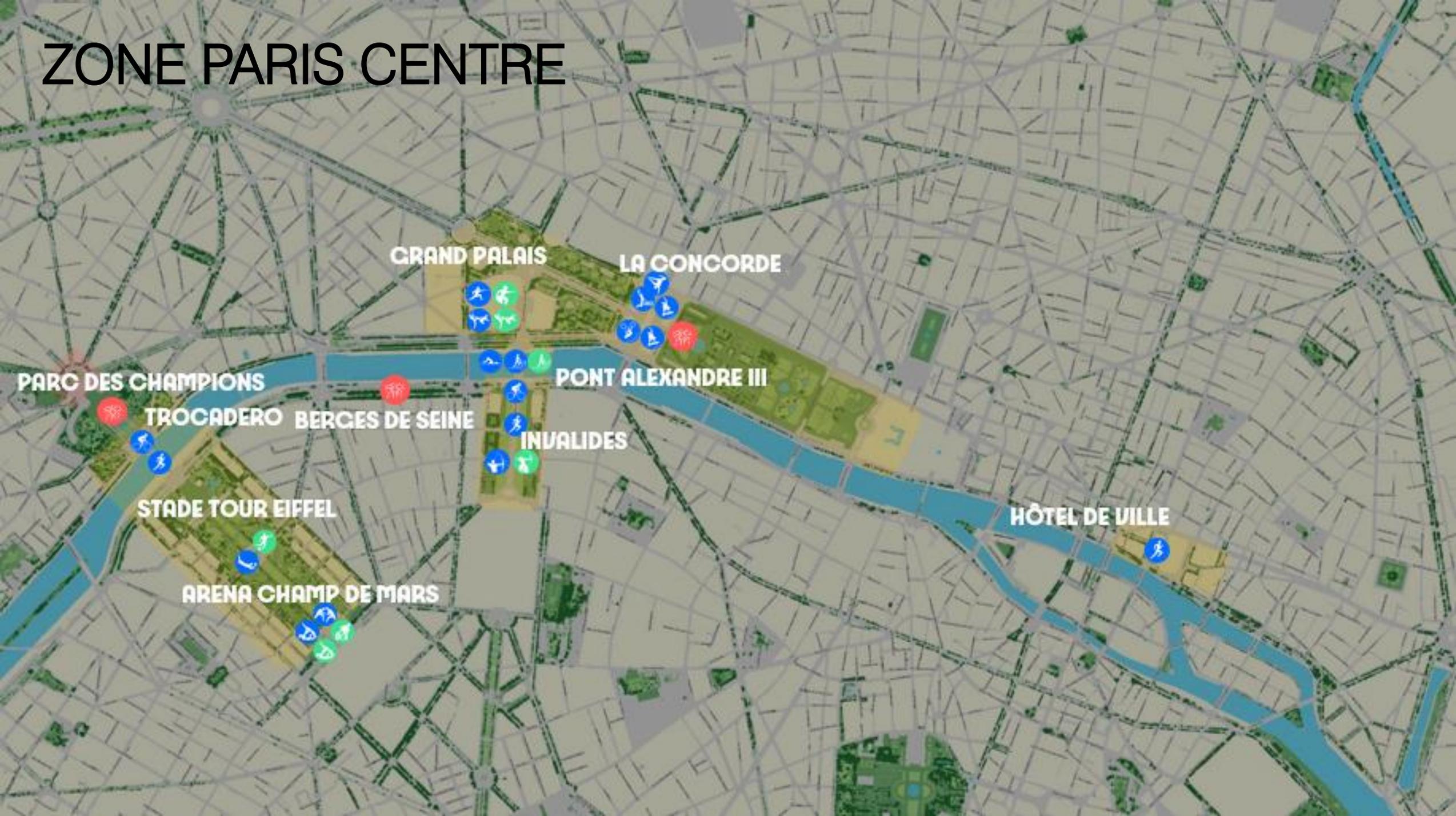
55%
DE RÉDUCTION DE
L'EMPREINTE CARBONE PAR
RAPPORT AUX JEUX DE
LONDRES

32 (OLY) + 22
(PARA)
SPORTS PRATIQUÉS

14.850 (OLY +
PARA)
ATHLÈTES

15 000 (OLY +

ZONE PARIS CENTRE



GRAND PALAIS

LA CONCORDE

PARC DES CHAMPIONS

TROCADERO

BERGES DE SEINE

PONT ALEXANDRE III

INVALIDES

STADE TOUR EIFFEL

ARENA CHAMP DE MARS

HÔTEL DE VILLE

FOCUS - ÉPREUVES EN SEINE PONT ALEXANDRE III



Natation en eau libre



Triathlon olympique



Triathlon paralympique

PARIS2024



SITE DE CÉLÉBRATION BERGES DE SEINE

Un site au cœur de Paris et des activités en ville,
reliant plusieurs sites de compétition

Un espace d'animations festif qui se reposera sur
les acteurs en présence et leur savoir-faire

Accessible à tous les visiteurs des Jeux

Concept en cours de définition avec la Ville de
Paris



2

CONCEPT DE LA
CÉRÉMONIE
D'OUVERTURE
26 JUILLET 2024

LE CONCEPT

LA SEINE OLYMPIQUE

LE PREMIER SPECTACLE TOTAL DE L'HISTOIRE DES JEUX



Un parcours de 6km depuis le pont d'Austerlitz jusqu'au pont d'Iéna

